

STRENGERE EISEN KLANTEN TILLEN FACIM NOG EEN NIVEAU HOGER



VERHUIZING SCHEPT NIEUWE KANSEN

Te gecompartmenteerd, graag iets meer ruimte in de hoogte ... bij Facim had men verschillende goede redenen om naar een nieuw, modern gebouw te verhuizen. Vele van de oude machines kwamen mee, andere niet, die werden vervangen door nieuwe machines van LVD, de machinefabrikant die van oudsher partner is en geholpen heeft om de verhuizing mee te organiseren.

Door Kevin Vercauteren

EEN BEDRIJF VOORTDUREND IN ONTWIKKELING

Voor de wortels van Facim moeten we helemaal terug tot 1948, maar die lange geschiedenis weerhoudt het huidige management er niet van om mee te evolueren met de veranderende behoeften van de klant. De fundamenten blijven echter gerespecteerd, namelijk een stipte, kwaliteitsvolle toelevering in een zeer breed palet van sectoren om de risico's te spreiden en met een professioneel oog voor de creatie van meerwaarde, op diverse domeinen.

Ten eerste maakt het bedrijf, dat vooral inox, staal en aluminium verwerkt, gretig gebruik van zijn ervaring om in overleg met de klant bepaalde ontwerpwijzigingen door te voeren die de efficiëntie verbeteren of kostenbesparend werken. Minstens even belangrijk is dat de klant voor de totaliteit van

het project bij Facim terecht kan. Hoewel het accent op plaatbewerking ligt, beschikt de toeleverancier tevens over enkele verspaningsmachines, omdat het cliënteel – bijvoorbeeld de offshore – soms ook nood heeft aan tandwielen of andere typische freesproducten. Lassen, zelfs oppervlaktebehandeling (beitsen, passiveren), het wordt als activiteit in eigen huis aangeboden.

Leren van klanten

Waar schuilt die ontwikkeling dan? Soms komt een klant met een heel specifieke vraag die gewoonlijk gelinkt is aan een verplichte certificering die typisch is voor een bepaalde sector. Laten we opnieuw het voorbeeld nemen van de offshore. Om minstens tien jaar te

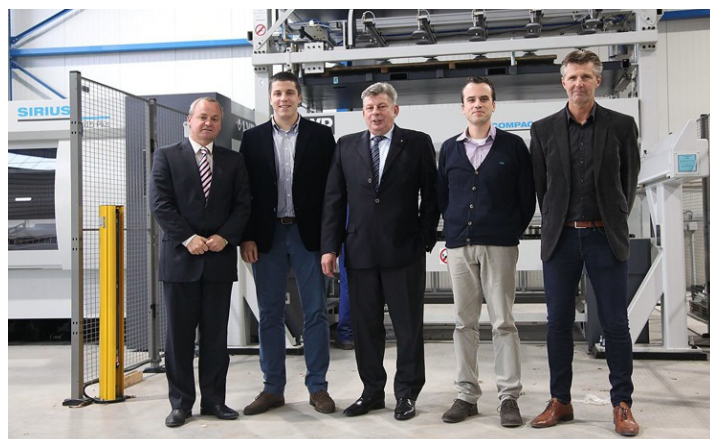
kunnen weerstaan aan de agressieve zoutomgeving van maritieme toepassingen, moet de aangebrachte lak voldoen aan een aantal strenge eisen, gebundeld onder de C4-kwaliteit (zie foto bovenaan). "Die speciale lakbehandeling was ons eerst vreemd, maar we wilden hier wel in meegaan. Na ons hier grondig over te hebben geïnformeerd, werken we nu samen met een vaste onderaannemer (die we zelf hebben gevonden), zodat we ze vandaag wel kunnen aanbieden", vertelt eigenaar Guido De Smet. "Door voor dit soort veeleisende sectoren te werken, kom je in

contact met nieuwe regelgevingen en procedures die elke drie maanden worden gecontroleerd", gaat hij verder. "Dat vergt gedetailleerde rapporten, het gebruik van gestandaardiseerde documenten ... kortom, een hoop administratie. Maar als de reeksen voldoende groot zijn, schrikt ons dat niet af, zelfs niet als dat betekent dat we moeten investeren in een nieuwe 3D-meetbank, zoals we hebben gedaan. Een dergelijke gestructureerde manier van werken stuwt de productie immers naar een hoger niveau."

Automatiseren

Believe het volgen van de klanten naar nieuwe niches of specifieke toepassingen, past Facim zijn productie ook technisch aan aan de moderne standaarden, en dat betekent heel concreet: automatiseren. Guido De Smet doet zijn relaas. "We hadden nog twee Helius lasersnijmachines van LVD staan, eentje manueel, de andere met een wisseltafel (die produceert trouwens nog steeds). We wilden het manuele exemplaar vervangen door een Orion laser laad/ontlaad, maar een bezoek aan LVD samen met Pierre Comhaire deed ons de plannen herzien. Het werd een Sirius plus laser met compact platenmagazijn van zes palletten ter vervanging van een LVD Axel laser lineair met wisseltafels. Dit was in 2010."

FACIM BEKNOPT	
OPRICHTING	1948
DIRECTEUR	Guido De Smet
VESTIGING	Essen
ACTIVITEITEN	Toelevering/ totaalprojecten: • plaatbewerking; • verspaning; • oppervlakte behandeling; • lassen.
OMZET 2013	€ 4.270.000
PERSONEEL	28
BEDRIJFSOPP.	6.500 m ²
INVESTERINGEN	€ 4.000.000



Verzameld voor het nieuwe torenmagazijn, het team verantwoordelijk voor de verhuizing. V.l.n.r.: Pierre Comhaire (salesmanager LVD), Gert-Jan De Smet (junior sales manager Facim), Guido De Smet (gedelegeerd bestuurder Facim), Jelle Windey (aankoop, Facilities Facim) en Frank Mercx (planning & productie Facim)

Deze investering heeft de gang van zaken bij het Antwerpse bedrijf flink door elkaar geschud. Niet alleen heeft de automatisatie voor een behoorlijk grote capaciteitsuitbreiding gezorgd, aangezien sindsdien ook de nacht wordt benut, bovendien kon het segment van de dikkere materialen nu plots worden aangeboord. Guido De Smet: "Voor het snijden van dikkere platen heeft de laser meer tijd nodig, dat is logisch en het is meteen de reden waarom we ons beperkten tot dunne platen, want die tijd had ik niet. Dankzij het platenmagazijn kan de machine 's nachts echter automatisch gevoerd worden en dan doet het er niet zozeer toe dat het snijden meer tijd in beslag neemt. Het klantenpotentieel was altijd al latent aanwezig, maar wordt pas sinds de komst van de Sirius laser ook daadwerkelijk benut."



NIEUWE STAP

Het is nog geen maand geleden dat Facim naar een nieuw gebouw van Kapellen naar Essen is verhuisd. LVD, dat zich al heel lang een bevoorrechte partner mag noemen en graag meedenkt met het team van Facim, heeft die transformatie mee helpen verwezenlijken. Sommige oude machines werden door de fabrikant teruggenomen en vervangen door nieuwe. In concreto werd er in drie machines geïnvesteerd. Pierre Comhaire: "Een Sirius 3015 plus laser Touch L compactoren CT-L10, een PPEB Easy-Form laser 135/30 – 10 assen gestuurd – en een hogesnelheid elektrische servo-gestuurde Dyna-Press met plooi-snelheden tot 25 mm/s en tot 60 slagen per minuut! Het vervoer van de oude en nieuwe machines werd boven op de opstart op locatie door LVD geregeld, uiteraard in nauw overleg met de klant, want op geen enkel moment mocht de huidige productie in het gedrang komen. Een goede planning was dus cruciaal."

Praktische beweegredenen

De bedrijfsleider had verschillende goede redenen om te verhuizen. Behalve de vervelende en vooral weinig praktische indeling met een wildgroei aan compartimenten, was de hoogte een probleem. De nieuwe Sirius lasersnijmachine is nu gekoppeld aan een torenmagazijn van tien niveaus. Die kon in het oude gebouw gewoon niet binnen. Dankzij dat surplus aan magazijnen



Bovenaan: de hightech Easy-Form 135/30, inclusief meetsysteem, vervangt twee bestaande machines en werd geleverd met speciale adapters voor de bestaande gereedschappen. Een LVD-technicus is bezig met het geven van de opleiding
Links: de Dyna-Press ... heel licht, zeer snel en mobiel

is de autonomie van de machine verhoogd, waardoor er nog meer productie 's nachts kan worden afgewerkt. "Bovendien is de nieuwe machine uitgerust met het ALC-systeem dat de efficiëntie verhoogt bij het snijden van dikke platen, precies het segment in het portfolio dat Facim verder wil uitbreiden. Het ALC-systeem past automatisch de snelheid en de parameters aan om een optimale kwaliteit en productiviteit te bekomen", vertelt Pierre Comhaire. Wie een bezoek brengt aan de nieuwe locatie, komt binnen in een grote ruimte waar de bureaus op uitkijken. Die openheid is belangrijk voor de communicatie tussen de werkvloer enerzijds en de programmeurs en werkvoorbereiders anderzijds.

Indeling

Aan de indeling van de werkplaats werd er weinig veranderd. Nog altijd staan de freesmachines bij elkaar en is er een zone voor de lassers en de oppervlaktebehandeling voorzien. Verder ligt het voor de hand dat de logica van eerst snijden en daarna plooiën op de werkvloer terug te vinden is. Het verschil zit in de details. Guido De Smet: "Voor enkele bewerkingen hebben we een excenterpers nodig. Daarna moeten de stukken nog worden geplooid. Beide machines

staan nu in lijn, zodat er geen tijd aan logistiek onnodig verloren gaat." De nieuwe kleine plooi-bank, de Dyna-Press, biedt een tweede voordeel. Doordat ze zo licht is, kan de machine makkelijk worden verplaatst. "Waarom zouden we die niet tussen de twee lasers plaatsen?", stelt de zaakvoerder een eerder retorische vraag. Het nieuwe, open gebouw biedt met andere woorden duidelijke mogelijkheden om de dode tijden te reduceren.

TOEKOMST

De ontwikkelingen zullen na deze verhuizing niet stilvallen. Zo koestert de ondernemer plannen om met de LVD CADMAN Job in de toekomst geleidelijk aan over te schakelen op een onlinepakket. De Electra Fiber Laser zit ook nog in de pipeline.

Huidige werkwijze
Op dit moment worden de freesmachines en de plooi-banken nog aan de machine zelf geprogrammeerd, de programmatie van de lasersnijmachine verloopt al offline. De planning gebeurt nog manueel in functie van de levertijden en de combinatie van opdrachten met dezelfde diktes. Guido De Smet schetst de huidige werkwijze: "Voorlopig volgen we de werkstroom nog met ons ERP-pakket van waaruit een jobbon wordt geprint met daarop alle gegevens (bewerkingen, klant, hoeveelheid ...) van een batch. Op die werkbbon staat er ook een barcode die per afzonderlijke bewerking door de operator gescand moet worden. Zo kunnen we de vooruitgang van een order opvolgen en weten we precies hoe lang elke bewerking heeft geduurd. Tevens is er voor de operator op de werkbbon een ruimte voorzien om opmerkingen te geven waarmee, bij de volgende opdracht, dan rekening gehouden kan worden."

Offline pakket

Ondanks de efficiëntie van de werkwijze die men nu hanteert, beseft de directeur dat een offlinepakket als CADMAN Job een bijdrage kan leveren aan de verdere optimalisatie van het productieproces. De programmeertijden zullen wellicht worden ingekort en de opvolging van de machines met stilstandtijden zal nog nauwkeuriger verlopen. Onze jongere werknemers staan open voor deze omschakeling, terwijl de oudere garde daar iets argwanender tegenover staat. Maar dat is normaal. Hun ervaring en hun knowhow zijn van goudwaarde en samen met de nieuwsgierigheid van de jeugd naar de nieuwe, moderne sturingen vormen ze een ideale mix." □



In vergelijking met haar voorganger werd de bron van de lasersnijmachine geüpdatet en beschikt de machine over de nieuwe CADMAN Touch-sturing. Bij Facim is ze gekoppeld aan een tien niveaus hoog torenmagazijn. Het ALC-systeem optimaliseert de parameters voor dikke platen